

INTERTECH[®]

KATALOG PRODUKTOWY

WOZY PASZOWE

FEED Line





MODEL	POJEMNOŚĆ	SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	MIN. MOC
SERIA S – WOZY JEDNOŚLIMAKOWE					
6S	6 m ³	2,35 m	2,28 m	4,50 m	35 KM
7S	7 m ³	2,35 m	2,40 m	4,55 m	35 KM
8S	8 m ³	2,35 m	2,56 m	4,60 m	37 KM
9S	9 m ³	2,35 m	2,75 m	4,65 m	40 KM
10S	10 m ³	2,35 m	2,98 m	4,70 m	45 KM
10S niska	10 m ³	2,50 m	2,65 m	4,65 m	45 KM
11S	11 m ³	2,35 m	3,20 m	4,75 m	50 KM
12S	12 m ³	2,35 m	3,44 m	4,80 m	55 KM
12S niska	12 m ³	2,50 m	2,99 m	4,75 m	55 KM
14S	14 m ³	2,50 m	2,65 m	4,80 m	60 KM
SERIA D – WOZY DWUŚLIMAKOWE					
16D	16 m ³	2,35 m	2,69 m	7,10 m	50 KM
18D	18 m ³	2,35 m	2,91 m	7,15 m	55 KM
20D	20 m ³	2,35 m	3,13 m	7,75 m	60 KM
22D	22 m ³	2,50 m	2,99 m	7,80 m	65 KM
24D	24 m ³	2,50 m	3,28 m	7,85 m	70 KM
26D	26 m ³	2,50 m	3,53 m	7,90 m	75 KM
28D	28 m ³	2,50 m	3,59 m	7,95 m	90 KM
SERIA T – WOZY TRZYŚLIMAKOWE					
36T	36 m ³	2,50 m	3,35 m	-	160 KM
40T	40 m ³	2,50 m	-	-	175 KM
44T	44 m ³	2,50 m	-	-	190 KM

Wymiary w metrach. Wersje niskie (szerokość 2,50 m) - obniżona wysokość do niskich wjazdów. Pełna specyfikacja serii T przygotowywana indywidualnie. Szczegółowe parametry i wyposażenie poszczególnych serii - na kolejnych stronach katalogu.



TMR (Total Mixed Ration) to system żywienia, w którym wszystkie komponenty dawki - kiszonki, pasze treściwe, słoła i dodatki mineralne - są pocięte i wymieszane w jedną, jednorodną mieszankę. Krowa nie jest w stanie sortować dawki, a **każda porcja ma ten sam skład i wartość pokarmową.**

Efekt to stabilne pH żwacza, mniejsze ryzyko kwasicy, zdrowsze krowy i **wyższa, powtarzalna wydajność mleczna.** Warunkiem jest jednak odpowiednia maszyna - taka, która tnie i miesza szybko, zachowuje strukturę włókna i nie zagrzewa paszy. Dokładnie do tego zaprojektowaliśmy serię FEED Line.

Jednorodna dawka

Ruch paszy bez martwych stref - krowy nie sortują dawki, a każdy kęs ma ten sam skład.

Struktura włókna

Idealnie dopasowana geometria ślimaka i przetożenie przekładni gwarantują precyzyjne cięcie paszy i włókna, bez efektu miażdżenia.

Szybkość i oszczędność

Idealna helisa skraca czas mieszania - mniejsza moc, niższe spalanie, świeża pasza bez zagrzewania.

JAK DOBRAĆ WÓZ DO TWOJEGO GOSPODARSTWA?

S SERIA JEDNOŚLIMAKOWA 6 - 14 m³

- ◆ **Stado:** ok. 25-80 krów*
- ◆ **Obora:** starsze i niższe budynki, wąskie korytarze paszowe, niskie wjazdy (wersje niskie od 2,65 m wysokości)
- ◆ **Atut:** zwrotność i kompaktowe wymiary - wóz wjedzie tam, gdzie większe maszyny nie mają szans
- ◆ **Moc:** od 35 KM

D SERIA DWUŚLIMAKOWA 16 - 28 m³

- ◆ **Stado:** ok. 70-160 krów*
- ◆ **Obora:** średnie i duże gospodarstwa, nowoczesne hale ze swobodnym przejazdem
- ◆ **Atut:** dwa ślimaki - dokładne wymieszanie bez strat paszy; nadstawy zwiększają pojemność (do +4 m³)
- ◆ **Moc:** od 50 KM

T SERIA TRZYŚLIMAKOWA 36 - 44 m³

- ◆ **Stado:** ok. 180-260+ krów*
- ◆ **Obora:** fermy wielkotowarowe i spółdzielnie z całodziennym cyklem zadawania paszy
- ◆ **Atut:** trzy ślimaki XXL mieszają pełny kosz bez kompromisów - jeden przejazd zamiast trzech
- ◆ **Moc:** od 160 KM

* Wartości orientacyjne przy jednokrotnym mieszaniu dziennie i TMR o gęstości ok. 350 kg/m³. Ostateczny dobór modelu zależy od dawki, organizacji oborów i zabudowy gospodarstwa - pomoże w nim Autoryzowany Dealer INTERTECH.

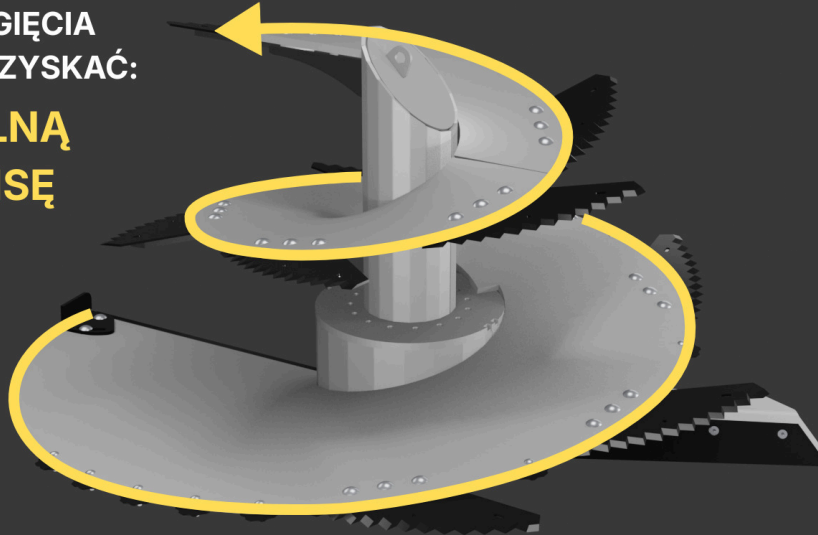
Niezależnie od wielkości - ta sama technologia

Każdy wóz FEED Line - od kompaktowego 6 m³ po flagowe 44 m³ - powstaje z tej samej stali konstrukcyjnej **S355**, z tym samym ślimakiem o idealnej geometrii helisy z blachy **20 mm** i z tą samą precyzją cięcia laserowego. Nie ma modeli „budżetowych” - są tylko różne pojemności.

SERCE MASZyny UKŁAD MIESZAJĄCY

NOWOCZESNY
SYSTEM GIĘCIA
POZWALA UZYSKAĆ:

**IDEALNĄ
HELISĘ**



Sercem każdego wozu FEED Line jest **ślimak o idealnej geometrii helisy**. Autorska technologia kształtowania stali daje profil, który zapewnia płynny przepływ materiału i optymalną cyrkulację paszy w całej komorze - bez martwych stref i bez sortowania dawki przez krowy.

Precyzyjnie ukształtowana helisa **wyraźnie ogranicza opory pracy**: niższe zapotrzebowanie na moc, mniejsze spalanie i krótszy czas przygotowania jednorodnego TMR. Dwubiegowa przekładnia współpracuje z WOM 540 / 750 / 1000 obr./min każdego ciągnika.

8 mm ściany kosza - stal konstrukcyjna S355 o wysokiej trwałości, odporna na kwasy kiszonkowe

20 mm dno kosza i ślimak - blacha wycinana technologią laserową, idealne spasowanie otworów śrubowych

2 biegi przekładnia dwubiegowa - łatwy rozruch pod pełnym koszem i dopasowanie do mocy ciągnika

Maksymalna precyzja wykonania i bezkompromisowa trwałość - dzięki technologii cięcia laserowego oraz połączeniom śrubowym zabezpieczonym podkładkami Nord-Lock. Dodatkowo każdy ślimak wyposażony jest w **magnesy neodymowe**, które wyłapują metalowe ciała obce z paszy - w każdym modelu FEED Line.



Idealne rozwiązanie do budynków o ograniczonej przestrzeni.



Na ilustracji: model 10 m³ - proporcje i konstrukcja wspólne dla całej serii S.

Atuty serii S

- › **Kompaktowe wymiary** - wysokość całkowita już od 2,28 m, szerokość od 2,35 m
- › **Wersje niskie** (10 i 12 m³): wysokość 2,65-2,99 m przy szerokości 2,50 m - do najniższych wjazdów
- › **Zwrotność** - pojedyncza oś i zwarta, kompaktowa zabudowa
- › **Niskie zapotrzebowanie mocy** - już od 35 KM
- › **1 pionowy ślimak** z 9 nożami tnącymi (+15 noży gwiazdkowych w opcji)
- › **Sterowanie z ciągnika** w standardzie - wszystkie funkcje pod ręką operatora
- › **Okno wysypowe 1,18 m** i okno boczne 1,00 m - szybki, równomierny wysyp na stół paszowy
- › **Stal S355**: ściany 8 mm, dno i ślimak 20 mm - konstrukcja na lata pracy w kwasach kizsonkowych

Zapotrzebowanie na moc już od 35 KM!

DLA KOGO SERIA S?

- › stada ok. 25-80 krów przy jednokrotnym mieszaniu dziennie (wartość orientacyjna)
- › gospodarstwa ze starszą zabudową: niskie nadproża, wąskie przejazdy, ograniczona przestrzeń manewrowa
- › hodowcy szukający maszyny pod ciągnik małej i średniej mocy

SERIA S – WSZYSTKIE MODELE

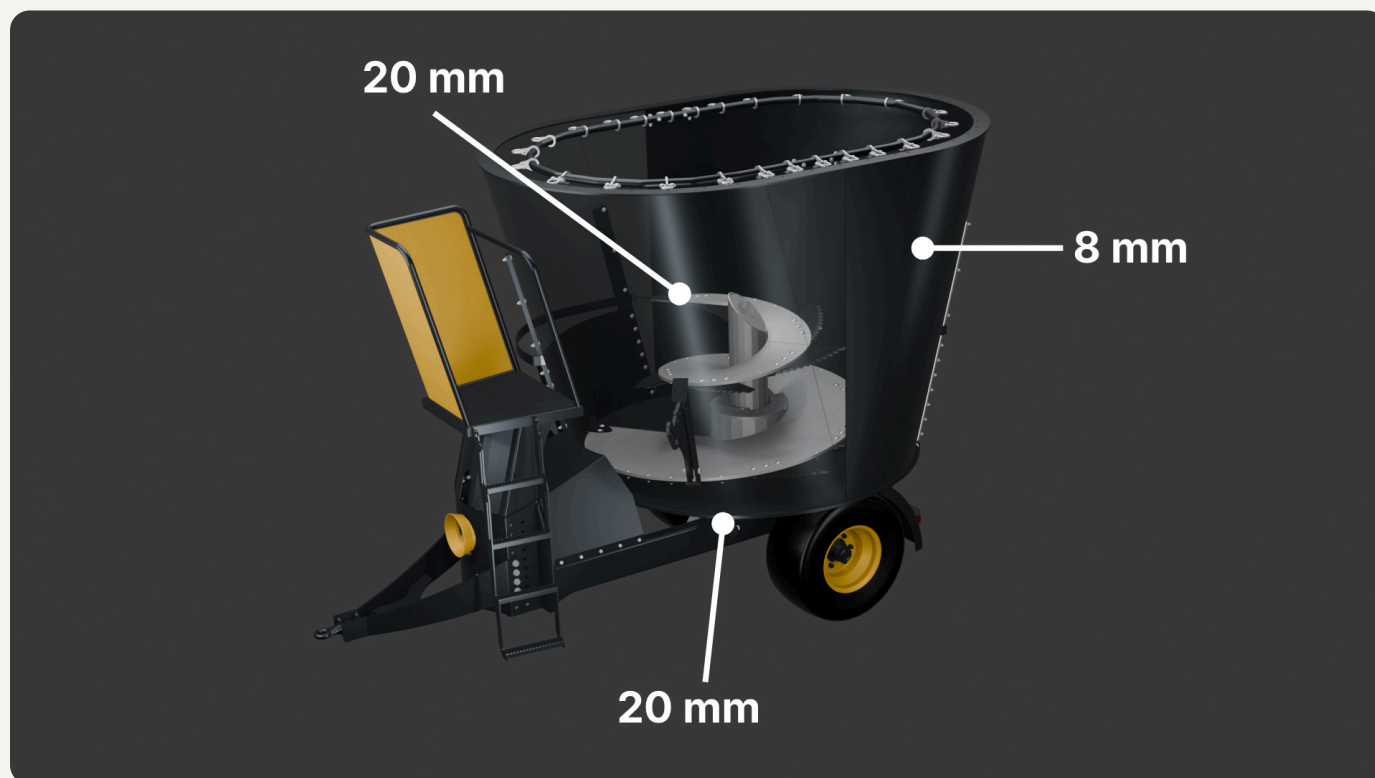
MODEL	POJEMNOŚĆ	SZEROKOŚĆ DNA	SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	MIN. MOC
6S	6 m ³	2,27 m	2,35 m	2,28 m	4,50 m	35 KM
7S	7 m ³	2,27 m	2,35 m	2,40 m	4,55 m	35 KM
8S	8 m ³	2,27 m	2,35 m	2,56 m	4,60 m	37 KM
9S	9 m ³	2,27 m	2,35 m	2,75 m	4,65 m	40 KM
10S	10 m ³	2,27 m	2,35 m	2,98 m	4,70 m	45 KM
10S niska	10 m ³	-	2,50 m	2,65 m	4,65 m	45 KM
11S	11 m ³	2,27 m	2,35 m	3,20 m	4,75 m	50 KM
12S	12 m ³	2,27 m	2,35 m	3,44 m	4,80 m	55 KM
12S niska	12 m ³	-	2,50 m	2,99 m	4,75 m	55 KM
14S	14 m ³	-	2,50 m	2,65 m	4,80 m	60 KM

WSPÓLNE DLA CAŁEJ SERII S

- > 1 pionowy ślimak · 9 noży tnących (+15 noży gwiazdkowych w opcji) · grubość ślimaka 20 mm
- > ściany kosza 8 mm, dno 20 mm - stal konstrukcyjna S355, cięcie laserowe
- > okno wysypowe 1,18 m · okno boczne 1,00 m · sterowanie z ciągnika w standardzie
- > oś pojedyncza 80, zawieszenie sztywne · ogumienie 400/60 R15,5

Wersje niskie (szerokość 2,50 m) mają obniżoną wysokość całkowitą - zaprojektowane do niskich wjazdów i starych obór. Wszystkie wymiary w metrach.

PRZEKRÓJ KOSZA - UKŁAD JEDNOŚLIMAKOWY





Wydatność, która się opłaca. Dwa ślimaki dokładnie mieszają dawkę – bez strat paszy.



Na ilustracji: model 18 m³ – proporcje i konstrukcja wspólne dla całej serii D.

Atuty serii D

- › **Dokładne wymieszanie** - dwa ślimaki mieszają dawkę w całej objętości, bez strat paszy
- › **Wysoki współczynnik napełnienia** - kosz pracuje efektywnie także przy pełnym załadunku
- › **Taśma przednia wyładowcza** (opcja) - wysyp pod wymiar stołu paszowego
- › **Magnesy neodymowe** na ślimaku - wyłapują metalowe ciała obce z paszy
- › **Rozdzielacz elektrohydrauliczny** w standardzie - precyzyjne sterowanie funkcjami z kabiny
- › **2 × 9 noży tnących** (+15 gwiazdkowych na ślimak w opcji) - szybkie cięcie całych bel
- › **Taśma przednia przesuwna** w opcji - wysyp na obie strony bez zawracania
- › **Oś tandem od 24 m³** - stabilność przy pełnym koszu i przejazdach między gospodarstwami

Magnesy neodymowe na ślimaku

Zapotrzebowanie na moc już od 50 KM!

DLA KOGO SERIA D?

- › stada ok. 70-160 krów przy jednokrotnym mieszaniu dziennie (wartość orientacyjna)
- › nowoczesne obory ze swobodnym przejazdem i dłuższym stołem paszowym
- › gospodarstwa planujące rozwój - nadstawy i szeroki wybór pojemności w jednej konstrukcji

SERIA D – WSZYSTKIE MODELE

MODEL	POJEMNOŚĆ	SZEROKOŚĆ DNA	SZEROKOŚĆ CAŁKOWITA	WYSOKOŚĆ CAŁKOWITA	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	TAŚMA PRZEDNIA	OŚ	MIN. MOC
16D	16 m ³	2,27 m	2,35 m	2,69 m	7,10 m	2200 × 900	pojedyncza	50 KM
18D	18 m ³	2,27 m	2,35 m	2,91 m	7,15 m	2200 × 900	pojedyncza	55 KM
20D	20 m ³	2,27 m	2,35 m	3,13 m	7,75 m	2200 × 900	pojedyncza	60 KM
22D	22 m ³	-	2,50 m	2,99 m	7,80 m	2500 × 900	pojedyncza	65 KM
24D	24 m ³	-	2,50 m	3,28 m	7,85 m	2500 × 900	tandem	70 KM
26D	26 m ³	-	2,50 m	3,53 m	7,90 m	2500 × 900	tandem	75 KM
28D	28 m ³	-	2,50 m	3,59 m	7,95 m	2500 × 900	tandem	90 KM

WSPÓLNE DLA CAŁEJ SERII D

- > 2 pionowe ślimaki · 9 noży tnących na ślimaku (+15 gwiazdkowych w opcji) · grubość ślimaków 20 mm
- > ściany kosza 8 mm, dno 20 mm - stal konstrukcyjna S355, cięcie laserowe
- > okno wysypowe 1,18 m · okno boczne 1,00 m · rozdzielacz elektrohydrauliczny w standardzie
- > taśma przednia w standardzie · ogumienie 435/50 R19,5

Możliwość montażu nadstaw zwiększających pojemność (do +4 m³) - szczegóły konfiguracji u dealera. Wszystkie wymiary w metrach.

WYMIARY GABARYTOWE - PRZYKŁAD: MODEL 18 M³



SERIA T – POTĘGA XXL

Dla największych. Trzy ślimaki, jeden przejazd – pełny TMR dla całej fermy.



Na ilustracji: model 40 m³ - oś tridem (potrójna).

MODEL	POJEMNOŚĆ	SZEROKOŚĆ CAŁK.	MIN. MOC
36T	36 m ³	2,50 m	160 KM
40T	40 m ³	2,50 m	175 KM
44T	44 m ³	2,50 m	190 KM

- > **3 pionowe ślimaki** po 9 noży tnących (+15 gwiazdkowych na ślimak w opcji)
- > **Rozdzielacz elektrohydrauliczny** w standardzie
- > **Kosz XXL** - pełny TMR dla fermy w jednym cyklu mieszania

DLA KOGO SERIA T?

- > fermy wielkotowarowe i spółdzielnie: stada ok. 180-260+ krów (wartość orientacyjna)
- > gospodarstwa z całodziennym cyklem zadawania paszy i ciągnikami od 160 KM
- > specyfikacja heavy duty konfigurowana indywidualnie - zabudowa, osie i wyposażenie pod konkretną fermę

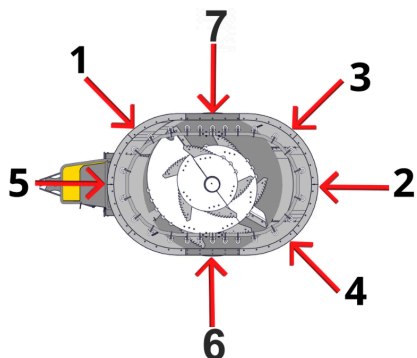
Pełna specyfikacja techniczna serii T (wysokości, długości, układ jezdny) przygotowywana jest indywidualnie pod gospodarstwo - skontaktuj się z Autoryzowanym Dealerem INTERTECH.

SERIA T - DLA PRZEDSIĘBIORCÓW

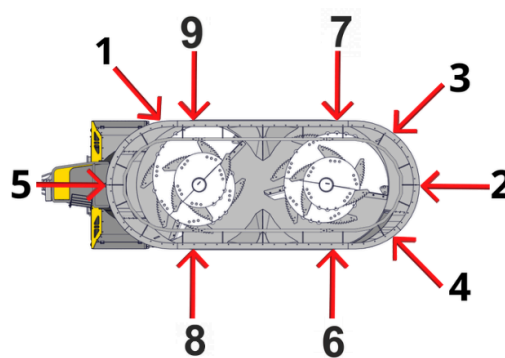
Seria T to **największa możliwość personalizacji** w całej gamie FEED Line. Na zamówienie: ślimaki do pracy ciągłej o średnicy $\varnothing 25$ mm, dno 25 mm i ściany kosza 10 mm w standardzie, oś skrętna nadążna w standardzie oraz opcjonalny system skrętu wymuszanego elektronicznie - maszyna budowana pod konkretne, wielkotowarowe gospodarstwo.



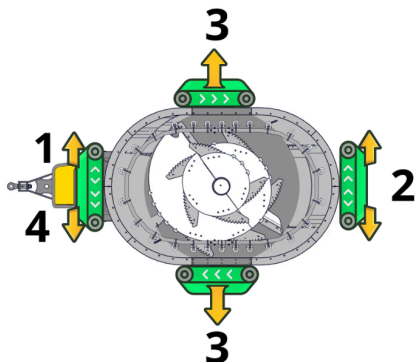
Każdy wóz FEED Line konfigurujesz pod układ swojej obory: pozycje okien wysypowych i taśm wyładowczych dobierasz przy zamówieniu. Numery na schematach to dostępne pozycje montażu.



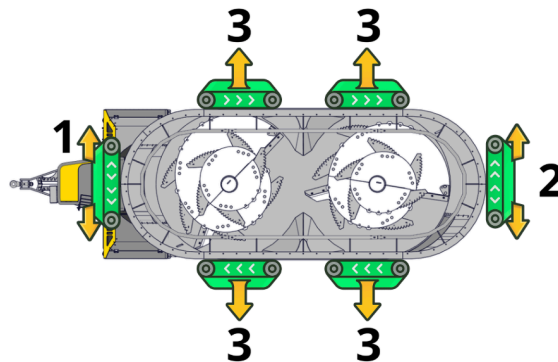
Seria S – pozycje okien wysypowych



serie D/T – pozycje okien wysypowych



Seria S – konfiguracje taśm wyładowczych



serie D/T – konfiguracje taśm wyładowczych

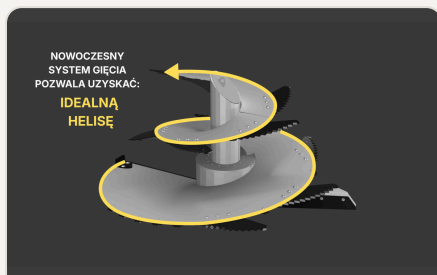
OKNA WYSYPOWE · STANDARD

- > Zasuwa sterowana hydraulicznie - płynna regulacja wysokości otwarcia
- > elektroniczny wskaźnik otwarcia okna
- > prostota i bezawaryjność - okno wysypowe 1,18 m, boczne 1,00 m

TAŚMY PVC · OPCJA

- > przednia i tylna poprzeczna: 2200/2500 × 900
- > przednia przesuwna (serie D/T) - wysyp na obie strony
- > boczna hydrauliczna: 1200-2200 × 1000
- > płynna regulacja prędkości, cichy bieg

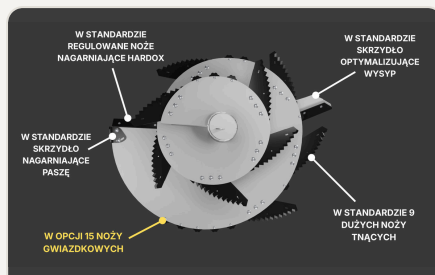
Zapytaj, która konfiguracja będzie najbardziej optymalna dla Ciebie. Nasz przedstawiciel dokona analizy Twojej obory - szerokości stołu paszowego, kierunku przejazdu i strony wysypu - i dobierze pozycje okien oraz taśm tak, aby zadawanie paszy było jednym, płynnym przejazdem.



NOWOCZESNY SYSTEM GIĘCIA POZWALA UZYSKAĆ: IDEALNĄ HELISĘ

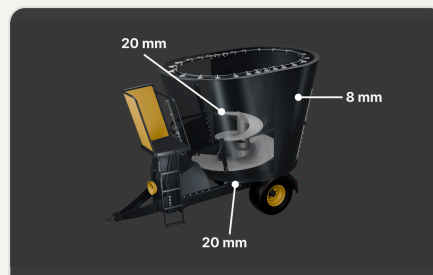
Ślimak o idealnej helisie

Autorska geometria zwoju z blachy 20 mm - płynny przepływ paszy bez martwych stref.



9 noży tnących Hardox

Regulowane noże nagarniające - tną całe bele, zachowując strukturę włókna.



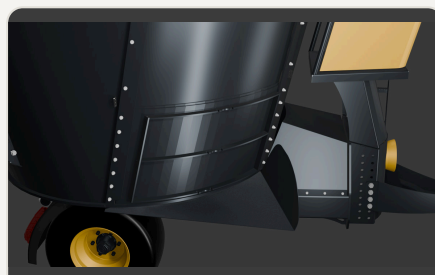
Skrzydła robocze ślimaka

Skrzydło nagarniające paszę i optymalizujące wysyp - w standardzie.



Przekładnia dwubiegowa

Współpraca z WOM 540/750/1000 obr./min - łatwy rozruch pod pełnym koszem.



Okno wysypowe 1,18 m

Zasuwa sterowana hydraulicznie z regulacją otwarcia; okno boczne 1,00 m.



Podest i drabinka

Bezpieczna kontrola załadunku i pracy ślimaków z poziomu podestu.



Wał przekładnika mocy

Dobrany do mocy maszyny; praca z WOM 540, 750 i 1000 obr./min.



Oś i ogumienie

Seria S: 400/60 R15,5 - serie D/T: 435/50 R19,5; oś tandem od 24 m².



Sterowanie

Seria S: z ciągnika - serie D/T: rozdzielacz elektrohydrauliczny w standardzie.

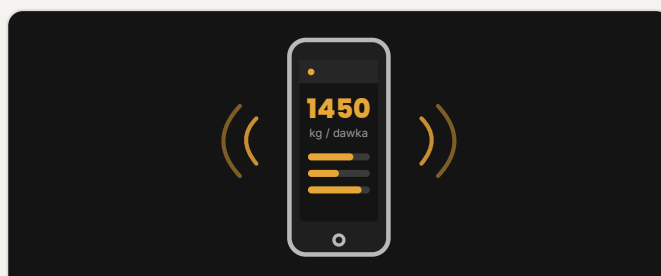
KONSTRUKCJA - W KAŻDYM MODELU

- > stal konstrukcyjna S355: ściany kosza 8 mm, dno i ślimaki 20 mm
- > wszystkie elementy wycinane laserowo - perfekcyjne spasowanie otworów śrubowych
- > konstrukcja odporna na agresywne środowisko kwasów kizsonkowych



System wagowy

Do 6 czujników pod niezależną ramą nośną - pomiar działa także po odłączeniu od ciągnika.



Odczyt w aplikacji

Kontrola naważania komponentów dawki na ekranie smartfona - bez schodzenia z ciągnika.



15 noży gwiazdkowych

Na każdy ślimak - szybsze rozdrabnianie trudnych komponentów i całych beł.



Taśmy wyładownicze PVC

Przednia przesuwana, tylna poprzeczna, boczna hydrauliczna - wysyp pod układ obory.

DODATKOWE WYPOSAŻENIE:

- > taśmę przednią przesuwaną 2200/2500 × 900 (serie D/T) - wysyp na obie strony stołu paszowego
- > taśmę boczną hydrauliczną w trzech szerokościach: 1200 / 1600 / 2200 × 1000
- > oś tandem (standard od 24 m³) dla stabilności przy pełnym załadunku
- > indywidualne pozycje okien wysypowych i bocznych (schematy na str. 10)

Wóz skonfigurowany pod Twoje gospodarstwo

Pojemność, wysokość, pozycje okien, taśmy, waga - każdy FEED Line budowany jest pod konkretną oborę i konkretną wielkość stada. Autoryzowany Dealer INTERTECH pomoże dobrać konfigurację, policzyć dawkę i dopasować maszynę do ciągnika, którym dysponujesz.



Zakład produkcyjny INTERTECH – Zambrów

INTERTECH®

INTERTECH Sp. z o.o.

Aleja Wojska Polskiego 100
18-300 Zambrów, PL

E: sekretariat@intertech-agro.pl
T: +48 532 777 770

MENEDŻEROWIE REGIONÓW

Kamil Janisz

k.janisz@intertech-agro.pl · +48 735 772 277

Sylwester Węgrzyn

s.wegrzyn@intertech-agro.pl · +48 735 775 544

Wiktor Przybyłowski

w.przybylowski@intertech-agro.pl · +48 722 777 711



AUTORYZOWANY DILER



Sprawdź ofertę maszyn rolniczych INTERTECH
www.intertech-agro.pl

